

매직씰 HIT-300

내열 실리콘 실란트

성능

- 1액형으로 사용이 간편함.
- Non-sag 상온 경화형
- 내열용 실리콘 실란트
- 다양한 자재에 접착력이 뛰어남
- 내후성이 뛰어남

매직씰 HIT-300은 일액형 중성 경화형 옥심 타입이며, 고온에서 견딜 수 있도록 설계된 제품으로 -50°C ~250°C 에서 적용 가능하며 우수한 내열, 내한, 내구성을 가진 제품입니다

용도

1. 각종히터의 절연방수용에 씰링
2. 보일러 배기통 밀봉에 씰링

취득성적서

- KS F 4910 F-20HM (KS 인증 건축용 실링재)
- 실내공기질 인증 시험 성적서
- 안전확인대상 생활화학 제품

제품 물성

물성	단 위	시험결과
주 성분	-	실리콘 폴리머
경화시스템	-	중성 경화형
색 상	-	회색, 적색
점 성	-	소프트 페이스트
지축건조시간	분	15분 이내
비중	-	적색 1.02 ± 0.05, 회색 1.42 ± 0.05
경도 (ASTM D2240)	Shore A	25 ~ 35 (7일 경과 후)
최대인장응력 (ASTM D412)	N/mm ²	1.5~2.5
신율 (ASTM D412)	%	300~500
저장안전성	개월	12
내후성	-	양호
경화후 적용온도	°C	-50 ~ 250
용량및 포장		270ml 카트리지 포장 [25EA/ BOX]

주의) 위 물성은 특성 수치가 아닌 대표적인 수치임
상기의 제품 물성은 상기 명시된 시험실 조건에서 측정하였으며, 작업현장의 조건에 따라 달라질 수 있으니 참조용으로 사용하시기 바랍니다.

매직씰 HIT-300

내열 실리콘 실란트

세부시공 지침

피착재 표면 처리

1. 시공부위의 실란트 접착에 방해가 되는 먼지, 기름, 수분 등의 이물질 등은 제거해 주십시오.
2. 피착재 표면은 헝겍을 이용하여 두 번 이어 닦기(2-rag-wipe) 방법으로 깨끗이 닦아 주십시오.
3. IPA(이소프로필 알코올), MEK(메틸에틸케톤), 자일렌(xylene) 등은 피착재의 표면을 깨끗이 하는 대표적인 용제입니다. 피착면을 용해할 우려가 있는 경우에는 이소프로필 알코올을 사용하십시오. 피착재의 조건에 따른 적절한 세척 용제는 당사 기술부로 문의하여 주십시오. 세제 또는 물 등으로 시공 표면을 세척하지 마십시오.

백업재 삽입

1. 백업재는 직경이 조인트 폭보다 20~30% 크고 물을 흡수하지 않는 재질이며, 탄력성이 있는 폴리 에틸렌폼(PE Foam) 또는 폴리 우레탄폼등을 사용 하십시오.
2. 백업재 삽입시 표면에 흠집이 나지 않도록 주의하며, 실란트가 적절한 형상계수(너비/깊이)를 가지도록 조절하십시오.
3. 파손된 백업재 사용시 실란트 표면 기포, 내부기포 발생의 원인이 되므로 주의하십시오.
4. 매직씰 HIT-300 적용시는 백업재 사용이 필요치 않는 시공에 대해서는 필요시 기술부로 문의하여 주십시오.

마스킹 테이프 작업

1. 실링재 툴링(눌러주기 작업)시 조인트 주변에 오염을 방지하기 위하여 건축용 마스킹 테이프를 사용 하십시오.
2. 마스킹 테이프는 당일 작업부분에 한하여 작업을 진행 하십시오.

프라이머 처리

1. 반드시 피착재 와 실링재의 접착성을 사전에 확인한 후 실링 작업을 시작하십시오.
2. 석재 등의 다공성자재는 붓으로, 금속 등의 비 다공성 자재는 헝겍으로 균질하게 작업하여 빈틈이나 기포가 발생하지 않도록 프라이머를 도포하는 것이 바람직합니다.
3. 프라이머 적용 유무 및 프라이머 종류는 당사의 기술부서와 협의하여 주십시오.
4. 프라이머는 반드시 조그마한 용기에 소량 씩 덜어내어서 사용 하십시오.(기존 포장 용기는 밀폐상태 유지)

실란트 충전

1. 실링재 충전 작업은 교차부위 또는 코너부위에서 부터 시작하여 공극이 없이 작업을 하며, 마무리는 교차부위 또는 코너부위를 피한 위치이어야 합니다.
2. 실링재 노즐은 약 45°C 각도로 절단한후 작업 부위 밑부분까지 잘 밀면서 작업 합니다.
3. 프라이머 도포 후 지정된 건조시간 경과 후 가능한 한 빨리 실란트를 충전 하여야 합니다

실란트 눌러주기 작업(툴링 작업)

1. 코킹작업이 끝나면 즉시 실란트가 경화되기 전에 실시하십시오.
2. 피착면과의 공극을 없애고 접착이 잘되게 하기 위하여 주걱(헤라)을 이용하여 실란트 눌러주기 작업을 합니다.

마스킹 테이프 제거

1. 마스킹 테이프는 실링재 표면경화 이전에 제거 하여 제거 주위가 균일하고 깨끗하게 하십시오.

청소

1. 작업 완료 후 주변부위를 청소할 시 피착재 및 실란트에 영향이 미치지 않도록 주의하십시오.

양생

1. 경화 중 먼지나 기타 오염으로부터 보호하여야 하며, 완전 경화하기 전까지는 접촉을 금하고, 양생 전 이동에 의한 흔들림이나 물리적인 충 격이 가해지지 않도록 유의하여 주십시오.

매직씰 HIT-300

내열 실리콘 실란트

주의 사항

- 1) 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하시고, 내용물은 두통, 현기증, 피부염 건강에 해를 일으킬 수 있으니 절대 섭취하거나 증기 흡입 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의 하십시오.
- 2) 고온 또는 화기 근처에서 보관하거나 작업을 하지 마십시오.
- 3) 밀폐된 장소에서의 작업 및 건조 중에는 반드시 충분한 환기를 시켜주십시오.
- 4) 용도 이외의 사용시 제품의 하자가 발생할 수 있습니다.
- 5) 용기에 충격을 가하지 않도록 주의 하십시오.
- 6) 운송 및 보관 시 내용물이 변질되지 않도록 직사광선을 피하고 습기가 적은 건냉암소 (5~25℃)에 보관하여 주십시오. 용기는 반드시 밀폐된 상태로 보관하시고 사용 후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오.
(수분 혼입 시 경화 되어 사용 불가함)
- 7) 비 오는 날, 습도가 높은 날(약 85 % 이상), 기온이 낮은 날(5 °C이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 작업을 피하십시오.
(도막의 균열, 접착불량 등이 발생 할 수 있으므로 당사 기술부로 작업과 관련하여 문의 하여 주십시오.)
- 8) 실란트 제품표면에 주변 오염 또는 환경 영향(자외선에 장시간 노출 등)에 의해 황변이 발생할 수 있습니다.
- 9) 피착재의 온도가 5 °C 이하 이거나 50 °C 이상의 온도에서는 사용하지 마십시오.
- 10) 본 제품의 경화속도는 제품의 도포량 및 시공 환경 조건에 따라 달라질 수 있습니다.
예) 실란트 계절별 양생 기간 (두께 6 mm 기준)
- 11) 피착재 접촉 면적 기준으로 실란트 충전 두께 6mm 이상으로 충진이 필요합니다.
- 12) 피착면이 오염되어 있을 경우 부착력이 저하될 수 있으므로 적절한 부착력 발현을 위해 피착면을 세척용제 (IPA 등)로 닦은 후 사용하십시오.
- 13) 취급 시 장갑과 보호안경을 착용하십시오.
- 14) 지정 건조시간은 매직씰 HIT-300성능에 결정적인 영향을 미치므로 반드시 지켜주십시오.
- 15) 본 제품을 타제품(용제 류, 희석제 등)과 혼합하여 사용하지 마십시오.
- 16) 배면이 밀폐되지 않은 구조에서는 조인트 움직임, 외부 공기유입 등으로 실란트 표면 부풀음 및 기포가 발생할 수 있으므로 반드시 밀폐 구조에서 사용하십시오.
- 17) 매직씰 HIT-300을 포함한 실리콘 실란트 제품은 자정유리, 비오염불소에 적용 시 실리콘성분에 의해 피착면에 오염을 유발하여 자기 세척 성능(비오염성능)에 영향을 줄 수 있으므로 직접적인 사용을 금합니다.
- 세부문의사항은 기술부로 문의하여 주십시오.
- 18) 시공 후 초기 실란트 경화 시에 조인트 움직임이 큰 경우 실란트가 경화되면서 표면 주름 또는 균열이 발생할 수 있으므로, 자재의 수축 팽창이 심하지 않은 일교차가 작은 시간대에, 시공이 이루어져야 합니다.
- 19) 작업 완료 후 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오.
- 20) 매직씰 HIT-300을 포함한 실리콘 실란트 제품은 외부 오염물질로 인한 세척 시, 물리적인 마찰이 지속적으로 있을 경우 벗겨짐 현상이 발생할 수 있으므로 주의하시기 바랍니다.
- 21) 본 제품을 폐기시에는, 환경부에서 지정한 폐기물 처리업체를 통해 폐기하십시오.
- 22) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관 시 변질이 있을 수 있으니, 유효기간 내에 사용하십시오.

매직씰 HIT-300

내열 실리콘 실란트

제한 사항

매직씰 HIT-300 는 아래의 조건에서는 사용하지할 수 없습니다.

- 1) 복층유리 제작용, 복합 판넬용, SSG 공법용, 어항용 및 지속적인 침수부위 등 전문 Spec 제품이 요구되는 곳에는 사용하지 마십시오.
- 2) 오일, 가소제, 타르, 왁스, 기타용제 등이 베어 나와 부착 저해 및 변색유발 가능성이 있는 자재.
- 3) 공기의 흐름이 없는 밀폐된 공간.
- 4) 피착면이 젖은 경우.(함수율 6% 이상)
- 5) 피착면의 온도가 5°C이하 이거나 50°C이상일 경우.
- 6) 지속적인 침수 부위 및 매몰 되는 경우.
- 7) 음식물과 접촉이 예상되는 부위.
- 8) 고압이 항구적으로 지속되는 부위.
- 9) 내부 방화구간.
- 10) 물리적인 마찰에 의해 마모가 예상되는 조인트부위.
- 11) 실란트 위에 페인트 도장이 요구되는 부위.
- 12) 바이오염불소, 자정유리.
- 13) 폴리프로필렌, 폴리에틸렌, 테프론 자재, 폴리카보네이트 플라스틱 소지 사용 부위.
- 14) 코팅 유리 부위 사용시, 코팅유리-실란트 간 접착 시험 후 사용 필요.

매직씰 HIT-300 사용 전 확인이 필요한 사항입니다.

대부분의 산업용 소재와 부착성이 우수하나 피착면에 부착성을 저해하는 성분 등에 대비하여 적용할 자재에 사전에 부착력 시험 후 적용하시기 바랍니다.

제품이 경화 전에 움직임이 발생할 수 있는 구조 또는 풍압에 의해 조인트 움직임이 크게 발생하는 부위에는 매직씰 HIT-300 제품을 사용할 수 없습니다. 풍압이 높은 구간에는 오성정밀화학 매직씰 T89 제품을 추천 드립니다.

상응성이 없는 소재는 변색 및 접착불량을 발생시키므로 당사 기술부와 각종 부자재에 대해 상응성 검토를 문의하여 주십시오.

매직씰 HIT-300 용도가 아닌 석재 외 기타 피착면 오염발생이 문제가 되는 자재에는 사용할 수 없습니다.

바이오염성능 실란트로는 오성정밀화학 매직씰 956 제품을 추천 드립니다.

접착성 및 상응성

실리콘 실란트는 알미 늪판넬, 석재, 유리, PVC, 목재와 같은 재질에 우수한 접착력을 발휘하고 있습니다. 하지만 새로운 건축자재가 증가하며 자 재표면처리의 방법이 다양해짐에 따라 일부 접착 및 변색을 유발시킬 수 있는 자재가 있을 수 있습니다.

이를 미연에 방지하기 위해 특수한 자 재에 대해서는 당사에 요청을 하시면 접착성 및 상응성 시험을 거쳐 결과를 통보해 드립니다.

매직실 HIT-300

내열 실리콘 실란트

보증 정보

주의 깊게 읽어 주십시오.

이 제품 기술자료는 여러 데이터를 참조하여 작성한 것으로 신뢰할 만하고 정확하다고 판단됩니다.

오성정밀화학의 단독 보증은 제품이 사용 유효 기간 사이에 판매 설명서를 충족시켰을 때 한에서 이뤄집니다.

본 판매설명서 의 용도, 제한사항, 시공방법, 주의사항 등이 미 준수되거나 유효기간 초과인 경우에는 오성정밀화학의 품질 보증이 불가합니다.

사용처 사용조건과 방법은 당사의 일반적인 통제 범주에 포함되지 않을 수 있으므로, 당사 범용 제품의 안전 하고, 효율적이며 고객이 의도한 최종 사용 목적에 부합 되도록 하는 것은 고객의 책임과 판단입니다.

기타 자세한 사용상 유의사항이나 안전·위생상 주의사항 등은 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하여 주십시오.

더 많은 정보를 원하시면 오성정밀화학 홈페이지를 참조하여 주십시오.

OSUNG 오성정밀화학

주 소 : 서울시 강남구 영동대로 424 6층 (대치동 사조빌딩)

전 화 : 02-556-1221

팩 스 : 02-556-1282

홈페이지 : www.o-sung.co.kr