제품 기술 자료

매직씰 HIT-300_적색

내열용 실리콘 실란트

순 서

1. 제품 개요
2. 적용 분야
3. 중요한 성질
4. 제한 사항
5. 물리적 성질
6. 제품 구성
7. 저장 및 유효기간
8. 포장
9. 색상
10. 접착성 및 상응성
11. 품질보증
12. 시공 방법

특 징

- 1액형 실리콘실란트
- 중성경화형
- 내열용 실리콘 실란트
- 사전적합 확인 등록 제품

장 점

- 다양한 자재에 접착력이 뛰어남
- 내후성이 뛰어남
- Non-Slump

1. 제품 개요

매직씰 HIT-300은 고온에서 견딜 수 있도록 설계된 제품으로 -50℃ ~250℃ 에서 적응 가능하며 우수한 내열, 내한, 내구성을 가진 제품입니다.

2. 적용 분야

- ♦ 각종히터의 절연방수용에 씰링
- ♦ 보일러 배기통 밀봉에 씰링

3. 중요한 성질

- ♦ 고온에 우수한 접착력을 발휘합니다.
- ♦ 다양한 소재에 프라이머 없이 부착력이 우수합니다.
- ♦ 1 액형의 상온 경화형이므로 사용이 간편합니다.
- ♦ 압출성이 좋아 작업이 수월합니다.
- ♦ 내후성과 내구성이 우수합니다.

4. 제한 사항

이 제품은 다음과 같은 조건에서 사용할 수 없습니다.

- 구조용으로 시공
- 신축 조인트 실링
- 완전 밀폐된 공간
- 성애가 끼거나 수분이 있는 피착면
- 지속적인 침수가 예상되는 부위
- 내부 방화구간
- 오일,가소제 및 기타 용제등이 스며나오는 자재
- 폴리프로필렌, 폴리에틸렌, 폴리카보네이트, 테프론 자재
- 물리적인 마찰이 예상되는 수평 조인트 부위
- 실란트 위에 페인트 도장이 요구되는 부위
- 자재 표면 온도가 +50℃ 이상일 경우

주의 사항 :

- 시공 시 외부습도 상승. 외부온도 하강 시 자재 표면에 수분이 유발될 수 있으므로 깨끗한 헝겊으로 습기를 제거해야 합니다.
- 운송 및 보관 시 내용물이 변질되지 않도록 직사광선을 피하고 습기가 적은 건냉암소에 보관하여 주십시오.
- 시공 시 반드시 기포가 없도록 도포하십시오.
- 지정 건조시간을 지켜주십시오.
- 타제품(용제류, 희석제 등)과 혼합하여 사용하지 마십시오
- 내용물의 섭취, 흡입, 피부접촉이 되지 않도록 주의하십시오.

5. 물리적 성질

(시험조건 : 23℃, 상대습도50%)

항목	물성 값	시험 방법
경화 전 물성		
♦ 색상	적색	
♦ 점성	소프트 페이스트	
♦ 표면경화시간(분)	<15	KS F4910
♦ 완전경화시간(일)	7~14	
♦ 슬럼프(mm)	<1 (가로,세로)	KS F4910
♦ 비중	1.02±0.05	
♦ 작업가능온도(℃)	5~50	
경화 후 물성		
♦ 경도(Shore A)	25~35	ASTM D 2240
♦ 최대 인장 강도(N/㎟)	1.5~2.5	ASTM D412
♦ 최대 신율(%)	300~500	“
♦ 경화 후 적응온도(℃)	-50~250	

상기의 제품 수치는 당사의 실험실 조건에서 측정한 결과이며 작업현장에 따라 달라질 수 있습니다.

6. 제품 구성

매직씰 HIT-300 실리콘 실란트는 화학적으로 안정하며 항상 일정한 페이스트상을 유지하며 자재표면에 수분이 없을 경우 5℃~50℃ 범위에서 작업이 가능합니다.
완전 경화 후에는 -50℃~250℃ 범위에서 지속적인 탄성을 유지하며 균열이나 변색이 발생하지 않습니다.

7. 저장 및 유효기간

매직씰 HIT-300 은 30℃ 이하의 건랭한 장소에 미 개봉 상태로 보관 시 제조일로부터 12개월까지 사용 가능하며, 아이들의 손에 닿지 않는 곳에 보관하여 주십시오.

8. 포장

- 270ml 플라스틱 카트리지 형태 포장 25EA / BOX

9. 색상

매직씰 HIT-300 은 적색, 회색의 기본 색상을 구성하고 있으며 고객의 요청에 따라 특수색상도 공급이 가능합니다. 자세한 사항은 당사에 연락해 주십시오.

10. 접착성 및 상응성

매직씰 HIT-300 실리콘 실란트는 알미늄판넬, 석재, 유리, PVC, 목재와 같은 재질에 우수한 접착력을 발휘하고 있습니다.
하지만 새로운 건축자재가 증가하며 자재표면처리의 방법이 다양해짐에 따라 일부 접착 및 변색을 유발시킬 수 있는 자재가 있을 수 있습니다.
이를 미연에 방지하기 위해 특수한 자재에 대해서는 당사에 요청을 하시면 접착성 및 상응성 시험을 거쳐 결과를 통보해 드립니다.

11. 품질 보증

당사는 실란트 제품에 대해 종류 및 발행 용도 기준에 따라 품질 보증서를 발행합니다. 이는 제품의 물성 및 성능에 대한 보증으로 구분되며 당사의 표준시방규격 준수 여부에 따라 발행됩니다.
자세한 사항은 당사 영업부로 연락 바랍니다.

12. 시공 방법

피착재 표면준비 :
피착재 표면에 오일, 그리이스, 먼지, 수분, 성애와 같은 이물질을 제거하여 주십시오.
제거 시 깨끗한 헝겊을 이용하여 MEK, IPA와 같은 용제를 사용하여 세척하고 다시 깨끗한 헝겊으로 잔류 용제를 닦아내십시오(세제나 물은 사용하지 마십시오)

마스킹 테이프 :
필요에 따라 조인트 주변의 피착재에 오염을 방지하기 위하여 조인트 양측에 마스킹 테이프를 부착합니다.

프라이머 :
본 제품은 일반적으로 프라이머 적용을 요구하지 않으나, 실란트 단독으로 원하는 접착력을 얻지 못한 경우에 접착력의 증진을 위해 사용해 주십시오.

실란트 충진 :
실란트 충진은 조인트의 교차부 또는 가장자리부터 시작하여 구석구석 기포가 발생하지 않도록 충분히 충진 하여야 합니다.

마무리 작업 :
충진 후 실란트 표면이 경화되기 전에 고무칼 등을 사용하여 표면을 매끄럽게 마무리 합니다.

마스킹 테이프 제거 :
표면 마무리 작업 후 경화된 피막이 형성되기 전에 마스킹 테이프를 걷어내십시오.

양생 :
실란트가 완전히 경화되기 전까지는 접촉을 피하고 경화 중 비, 먼지등에 의한 오염이나 충격에 손상되지 않도록 하십시오.
(실란트가 완전히 경화되기 전까지는 실란트와 피착재는 움직임이 없도록 고정시켜야 합니다)

※ 기타 자세한 사용상의 유의사항이나 안전.위생상 주의사항 등은 물질안전보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

제조원: ㈜원익큐브
공장 : 충북 청주시 청원구 오창읍 두릉유리로 48-1
전화 : 043)261-8900

판매원: 오성정밀화학㈜
본사: 서울특별시 강남구 영동대로 424, 6층(대치동, 사조빌딩)
전화: 02-556-1221